

INSTRUCTIONS - HPL INSTALLATION

指引 - 耐火板安裝

安裝前準備

-使用前先確認保護膜下的耐火板是否有問題或瑕疵, 如發現問題請不要使用, 並儘快聯絡我們查詢換貨事宜

壓板

- 耐火板必須以貼於基材面上, 最理想的基材是夾板, 也可使用中纖板或高纖板上
- 耐火板不可直接貼於石灰, 鋁材, 不鏽鋼, 或其他凹凸不平的表面
- 進行壓板步驟, 即把耐火板貼背貼上夾板或纖維板等基材, 基材及牆身不能含水氣或濕氣
- 壓板須以壓機進行, 配以水溶白膠粘劑, 使粘劑平均分佈在板材表面
- 沒有壓機的情況下如現場安裝, 可同時在耐火板及基材的背面使用萬能膠粘劑, 待粘劑半乾的時候將兩者緊貼在一起, 粘劑須確保有平均地覆蓋表面及每個角落

開孔

- 以壓機壓製的板材可直接在安裝現場開孔
- 沒有使用壓機的板材如要開孔應按下圖(圖3)以接拼方式拼出孔位, 並於板材與板材之間預留1-2mm疏位
否則耐火板容易因天氣轉變造成的熱脹冷縮而爆裂
- 貼板須使用壓機進行, 在現場貼板的耐火板無法開孔, 否則容易做成爆裂, 如須開孔, 應按下圖(圖3)以接拼方式拼出孔位
- 開孔要圓角(5R或以上) (圖4)
- 直角孔位必須分成兩件耐火板 (圖5)

安裝上牆

- 安裝時, 以壓機壓製的板材每件闊度最大為1220mm, 板材與板材之間須預留1mm疏位
- 沒使用壓機的板材, 每件闊度不應超過600mm, 板材與板材之間須預留1-2mm疏位, 以防熱脹冷縮導致爆裂
- 板材須貼在底板上, 底板厚度約為12-18mm
- 垂直安裝的板材安裝後可以木方支撐地面對耐火板面施壓(圖1), 平面者可以重物壓於耐火板表面施壓(圖2), 待粘劑完全乾透後才拆除固定物。

圖1



圖2

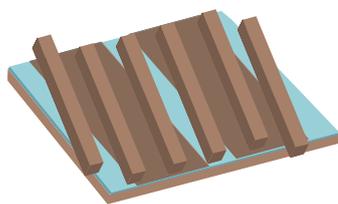


圖3

